

Технические характеристики

Модель	ЭКО 8	ЭКО 10	ЭКО 12	ЭКО 14	ЭКО 16
Размеры					
Максимальная рабочая высота	8,00 м	10,00 м	12,00 м	14,00 м	16,00 м
A Максимальная высота платформы	6,00 м	8,00 м	10,00 м	12,00 м	14,00 м
B Высота рабочей платформы	1,13 м	1,15 м	1,38 м	1,40 м	1,65 м
C Длина платформы - платформа сдвинута	2,30 м	2,30 м	2,30 м	2,30 м	2,30 м
- платформа выдвинута	3,21 м	3,21 м	3,21 м	3,21 м	3,21 м
Выдвижная площадка платформы -	0,91 м	0,91 м	0,91 м	0,91 м	0,91 м
D Ширина платформы - наружная	1,15 м	1,15 м	1,15 м	1,15 м	1,15 м
Высота поручня	1,23 м	1,23 м	1,23 м	1,23 м	1,23 м
Высота бортового ограждения	0,15 м	0,15 м	0,15 м	0,15 м	0,15 м
E Высота в сложенном положении					
складные поручни разложены	2,25 м	2,27 м	2,50 м	2,52 м	2,75 м
складные поручни сложены	1,63 м	1,65 м	1,88 м	1,90 м	2,15 м
F Длина - в сложенном положении	2,46 м	2,46 м	2,46 м	2,46 м	2,46 м
- с раздвинутой платформой	3,38 м	3,38 м	3,38 м	3,38 м	3,38 м
G Ширина	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м
H Колесная база	1,86 м	1,86 м	1,86 м	1,86 м	1,86 м
Дорожный просвет - центр	0,12 м	0,12 м	0,12 м	0,12 м	0,12 м
- от статического упора безопасности	0,05 м	0,05 м	0,05 м	0,05 м	0,05 м

Производительность

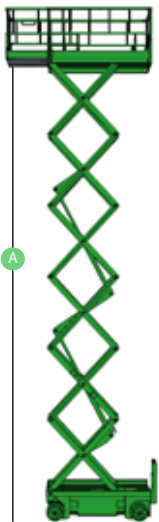
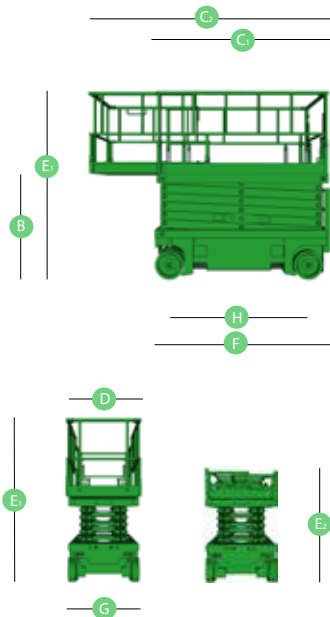
Макс. число человек на платформе (внутри помещений/вне помещений)			3 / -		2 / -
Грузоподъемность	450 кг	450 кг	450 кг	360 кг	230 кг
Грузоподъемность выдвижной секции			150 кг		
Высота при движении			Полная высота		
Скорость движения - в сложенном положении			3,5 км/ч		
Скорость движения - с поднятой платформой			0,5 км/ч		
Преодолеваемый уклон			25 %		
Допустимый уклон площадки (продольный/поперечный)			3° / 2°		2° / 2°
Радиус поворота, внутренний			Нулевой		
Радиус поворота, наружный			2,5 м		
Скорость подъема/опускания, сек	40/30	45/35	60/50	66/54	72/58
Управление			Пропорциональное		
Шины - сплошные, не оставляющие следов			38 x 13 см		
Температура эксплуатации			от -20°С до + 40°С		

Силовая установка

Тяговые аккумуляторные батареи		4 x 6В 270 А/ч, постоянного тока гелевые, необслуживаемые			
Зарядное устройство		35 А			
Двигатель					
- передвижение (с электрическим приводом)		Асинхронный двигатель - 1,5 кВт			
- передвижение (с гидравлическим приводом)		Двигатель постоянного тока - 4,5 кВт			
- подъем		Двигатель постоянного тока - 4,5 кВт			
Емкость гидравлической системы		30 л			

Соответствие стандартам

Технический регламент таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель с электрическим приводом на движение:

1. эффективность использования заряда аккумуляторных батарей выше на 30%, по сравнению с гидравлическими моторами и моторами постоянного тока
2. отсутствие необходимости в обслуживании моторов, по сравнению с гидравлическими моторами и моторами постоянного тока
3. высокая точность управления движением подъемника

Необслуживаемые гелевые тяговые аккумуляторные батареи:

1. экологически чистая эксплуатация, отсутствие испарений
2. не требуется специальное помещение для заряда аккумуляторных батарей, в отличие от свинцово-кислотных аккумуляторных батарей
3. исключение человеческого фактора при эксплуатации аккумуляторных батарей, не требуется проверка уровня электролита, не требуется долив дистиллированной воды
4. срок службы аккумуляторных батарей в 2 раза дольше по сравнению со свинцово-кислотными аналогами

Высокотехнологичное зарядное устройство:

1. заряд в несколько этапов
2. контроль уровня перезаряда
3. хранение всей информации по использованию аккумуляторных батарей (время эксплуатации, время заряда, количество циклов заряда) с возможностью получения отчета в электронном виде)

Система онлайн мониторинга за состоянием подъемника:

1. фиксация всей истории работы подъемника на удаленном сервере (время работы, время зарядки, перемещения между объектами, состояние систем подъемника, фиксация ошибок в работе подъемника, фиксация неправильной эксплуатации)
2. повышение эффективности обслуживания подъемника, в случае возникновения технических неисправностей
3. возможность удаленного отключения подъемника, в случае необходимости (опция для лизинговых и арендных компаний)

Система безопасности подъемника:

1. датчики перегрузки платформы
2. датчики угла наклона подъемника
3. датчики предотвращения столкновения с препятствием
4. датчик перегрева аккумуляторных батарей
5. датчик выхода подъемника за границу объекта
6. пассивная система предотвращения от падения в ямы

Встроенная система диагностики и настройки подъемника:

1. вывод ошибок работы подъемника на интегрированный дисплей
2. устранение ошибок подъемника без использования дополнительных инструментов
3. возможность настройки (калибровки) подъемника без подключения дополнительных устройств

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- съёмный верхний пульт управления
- ограждения платформы полностью складываются для удобства транспортировки, хранения и прохождения в стандартные дверные проемы
- наличие удобных отверстий для возможности погрузки/разгрузки подъемника погрузчиком
- специальные не пачкающие колеса
- выдвижная секция длиной 0,9 м с грузоподъемностью 150 кг
- специальные крепления для ремней безопасности монтажников с повышенным коэффициентом прочности
- розетка 220 В на верхней платформе
- звуковая и световая сигнализация при выполнении работ
- счетчик моточасов для отслеживания сервисных интервалов
- ручной клапан аварийного опускания платформы
- электронное растормаживание

УПРАВЛЕНИЕ

- пропорциональное управление передвижением и подъемом
- интуитивно понятный пульт управления на верхней и нижней платформе подъемника
- дублирование команды подъема и передвижения для исключения случайных передвижений
- легко доступные кнопки остановки подъемника для экстренных случаев
- нулевой радиус разворота для маневров в ограниченном пространстве

